

令和4年度 豊橋技術科学大学第3年次入学者選抜学力検査問題解答例

専門科目（1：機械工学）

[1]

- (1) 水面と小孔の2点においてベルヌーイの定理を適用する。水槽上部の物理量に添え字1を付け、小孔部の物理量に添え字2を付けて表すと

$$\frac{1}{2}u_1^2 + \frac{p_1}{\rho} + gh_1 = \frac{1}{2}u_2^2 + \frac{p_2}{\rho} + gh_2$$

この式に下記の条件

$$u_1 = 0$$

$$p_2 = 0$$

$$h = h_1 - h_2$$

を当てはめて式を整理し、小孔部の速度 u_2 は水平方向速度 u と等しいとすると、

$$u = \sqrt{2gh + \frac{2p_1}{\rho}} = \sqrt{2\left(gh + \frac{p_1}{\rho}\right)}$$

- (2) 単位時間当たりの流体の運動量 P は、流体の密度 ρ 、流量 Au 、速度 u から以下のように表せる。

$$P = \rho(Au)u = \rho Au^2 = \rho A \left\{ 2\left(gh + \frac{p_1}{\rho}\right) \right\} = 2A(\rho gh + p_1)$$

- (3) 水面部の運動量はゼロであるから、出口（小孔）と水槽上面（水面）における水平方向の運動量変化から流体に作用する力 f を求めると

$$f = 2A(\rho gh + p_1) - 0 = 2A(\rho gh + p_1)$$

となる。水槽に作用する力 F は流体に作用する力の反力であるから、

$$F = -f = -2A(\rho gh + p_1)$$

- (4) 水槽から出ていく水の質量は

$$\left(\rho A \sqrt{2\left(gh + \frac{p_1}{\rho}\right)} \right) t$$

と表せるから、任意の時間における水槽、台車、水の質量の合計は

$$m + M - \left(\rho A \sqrt{2\left(gh + \frac{p_1}{\rho}\right)} \right) t$$

となる。ニュートンの運動方程式より、これらの物体を加速させる力は、

$$F = \left(m + M - \left(\rho A \sqrt{2\left(gh + \frac{p_1}{\rho}\right)} \right) t \right) a$$

と表すことができる。したがって、

$$a = \frac{F}{m+M - \left(\rho A \sqrt{2 \left(gh + \frac{p_1}{\rho} \right)} \right) t} = \frac{-2A(\rho gh + p_1)}{m+M - \left(\rho A \sqrt{2 \left(gh + \frac{p_1}{\rho} \right)} \right) t}$$

(1)

ア. エネルギー保存則 $dU + pdV = dQ$ が成り立つ。

イ. $dU = C_V dT$

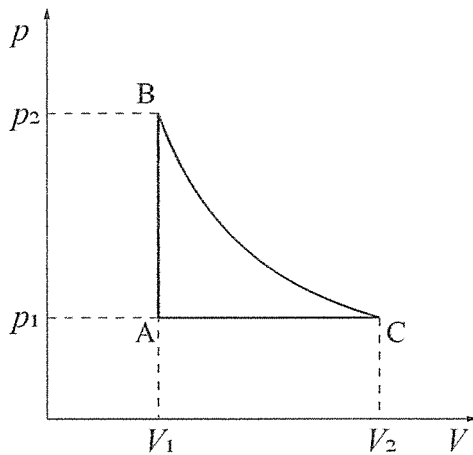
ウ. $pV = R_0 T$

エ. $dQ = C_V dT + pdV = C_V dT + d(pV) - Vdp = C_V dT + R_0 dT - Vdp = (C_V + R_0)dT - Vdp$

オ. 定圧過程を考えて、 $dp = 0$ であるから、設問エの結果より $dQ = (C_V + R_0)dT$ となる。一方、 $dQ = C_p dT$ であるから、両者を係数比較して $(C_V + R_0) = C_p$ より、Mayer の関係式 $C_p - C_V = R_0$ を得る。

(2)

ア.



イ. 等温過程で行った仕事 W_{BC} は、

$$W_{BC} = \int_{V_1}^{V_2} p dV = R_0 T_2 \int_{V_1}^{V_2} \frac{dV}{V} = R_0 T_2 \ln \frac{V_2}{V_1} = R_0 T_2 \ln \frac{p_2}{p_1} = R_0 T_2 \ln \frac{T_2}{T_1}$$

ウ. 1 サイクルの総仕事 W は、

$$W = W_{BC} - p_1(V_2 - V_1) = R_0 T_2 \ln \frac{T_2}{T_1} - R_0(T_2 - T_1)$$

エ. 過程 AB, BC および CA のエントロピー変化をそれぞれ S_{AB} , S_{BC} および S_{CA} とすると、エントロピーの定義式より

$$(a) S_{AB} = \int_{Q_A}^{Q_B} \frac{dQ}{T} = \int_{V_A}^{V_B} \frac{p}{T} dV + C_V \int_{T_A}^{T_B} \frac{dT}{T} = R_0 \int_{V_1}^{V_1} \frac{dV}{V} + C_V \int_{T_1}^{T_2} \frac{dT}{T} = C_V \ln \frac{T_2}{T_1}$$

$$(b) S_{BC} = \int_{Q_B}^{Q_C} \frac{dQ}{T} = \int_{V_B}^{V_C} \frac{p}{T} dV + C_V \int_{T_B}^{T_C} \frac{dT}{T} = R_0 \int_{V_1}^{V_2} \frac{dV}{V} + C_V \int_{T_2}^{T_2} \frac{dT}{T} = R_0 \ln \frac{V_2}{V_1} = R_0 \ln \frac{p_2}{p_1} = R_0 \ln \frac{T_2}{T_1}$$

$$(c) S_{CA} = \int_{Q_C}^{Q_A} \frac{dQ}{T} = \int_{V_C}^{V_A} \frac{p}{T} dV + C_V \int_{T_C}^{T_A} \frac{dT}{T} = R_0 \int_{V_2}^{V_1} \frac{dV}{V} + C_V \int_{T_2}^{T_1} \frac{dT}{T} = -R_0 \ln \frac{T_2}{T_1} - C_V \ln \frac{T_2}{T_1} = -C_p \ln \frac{T_2}{T_1}$$

サイクルであることより、 $S_{CA} = -S_{AB} - S_{BC}$ としても求まる。

(1)

$$\text{ア. } \frac{W}{A} = E\varepsilon \rightarrow \therefore \varepsilon = \frac{W}{AE}$$

$$\text{イ. } \nu = -\frac{\varepsilon'}{\varepsilon} \rightarrow \therefore \varepsilon' = -\nu\varepsilon = -\frac{\nu W}{AE}$$

$$\text{ウ. } U = \frac{1}{2}WL\varepsilon = \frac{W^2L}{2AE}$$

(2)

$$\text{ア. } \sigma = \frac{A(L-x)\rho g}{A} = \rho g(L-x)$$

$$\text{イ. } \rho g(L-x) = E \frac{d\lambda}{dx} \rightarrow \therefore d\lambda = \frac{\rho g(L-x)}{E} dx \quad \dots \textcircled{1}$$

ウ. 設問イの式①の両辺を積分する。

$$\int_0^{\lambda_{\max}} d\lambda = \int_0^L \frac{\rho g(L-x)}{E} dx$$

$$\therefore \lambda_{\max} = \frac{\rho g L^2}{2E}$$

[4]

(1)

記号	ア	イ	ウ	エ	オ
解答 番号	18 (除去)	25 (成形)	3 (付加)	6 (バイト)	21 (フライス)

記号	カ	キ	ク	ケ	コ
解答 番号	24 (切削)	4 (研削)	23 (研磨)	9 (鍛造)	14 (プレス)

記号	サ	シ	ス	セ	ソ
解答 番号	12 (塑性)	15 (鑄造)	5 (溶接)	11 (溶射)	27 (アディテ ィブ・マニユ ファクチャ リング)

(2)

記号	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)
解答欄	×	×	○	×	○

(説明)

(a) 「降伏点」ではなく「弾性限度」を越えると塑性変形が起こる。

(b) 「最大荷重」から求められる応力は「破断強さ」ではなく「引張強さ」。

(d) 炭素原子を固溶した「 α 鉄はフェライト」、炭素原子を固溶した「 γ 鉄はオーステナイト」。