

2019年度豊橋技術科学大学技術公開講座

機械加工技術講座

ものづくりの基礎から最先端まで機械加工技術について知識を深めたい技術者向け

本研修では、『ものづくりの基礎から最先端まで』をテーマに掲げ、日本のものづくり産業の生き残り戦略のキーポイントとなり得る「高速・高効率加工」、「難削材加工」、「環境対応加工」、「微細高精度加工」について紹介する。

機械加工技術について基礎的な事項から応用的な内容までを学ぶための講義と最新切削工具(ドリル、タップ、エンドミル)の実演で具体的な切削条件等の知見を深める。

日時

11月 8日 (金) 9:45~16:30

会場

豊橋技術科学大学
教育研究基盤センター附属**実験実習工場**

定員：24名

(最少催行人数：10名)



講師紹介

村上技術経営研究所 所長 村上 良彦 氏

博士 (工学) 精密工学会フェロー

元 豊橋技術科学大学

寄付講座「オーエスジーナノマイクロ加工学講座」特任准教授

○ 専門分野

極微細切削加工 / 切削工具 / 表面改質 / 工具材料と熱処理

○ 現在の研究テーマ

切削加工 / 環境対応切削加工 / 研削加工 / 微細加工

実演：教育研究基盤センター 工作支援部門 技術職員5名



国立大学法人

豊橋技術科学大学

【お問い合わせ先】

豊橋技術科学大学 研究支援課センター支援係

TEL：0532-44-6574 FAX：0532-44-6568

E-mail：kencen@office.tut.ac.jp

開催日時および時間割

2019年11月 8日(金)

日 程	内 容		場 所
9:45 ~ 10:00	受 付		教育研究基盤センター 附属実験実習工場
10:00 ~ 10:15	開講式	教育研究基盤センター長挨拶 講師紹介 講師挨拶	〃
10:15 ~ 11:15	講 義	機械加工技術講座 『ものづくりの基礎から最先端まで』 講師：村上技術経営研究所 村上 良彦	〃
11:15 ~ 11:30	説 明	実習の説明と安全講習	〃
11:30 ~ 12:30	昼休憩		福利施設等
12:30 ~ 16:00	実 習	1) ドリル加工：高能率高精度ドリル加工 2) タップ加工：シンクロタップ、プラネットタップ 3) エンドミル加工：高能率、高精度、環境対応加工	教育研究基盤センター 附属実験実習工場
16:00 ~ 16:15	質疑応答		〃
16:15 ~ 16:30	閉講式	講師挨拶 修了証書授与、写真撮影 教育研究基盤センター長挨拶	〃

- 安全靴、安全メガネは貸出可能
- 修了証書／全課程を修了された方には修了証書を授与

対象	企業等の技術者、高等専門学校教員、工業高校教員 等
受講料	5,500円 ※保険料500円含（受講料は当日、受付において現金でお支払い願います。）
申込期限	2019年9月25日（水）（定員になり次第、受付を終了させていただきます。）
受講申込書	以下の内容をFAXまたはE-mailでご連絡ください。 受講決定者には、後日受講案内をご連絡いたします。

【申込先】 豊橋技術科学大学 教育研究基盤センター（担当：研究支援課センター支援係 萩原・白井）
FAX：0532-44-6568 E-mail：kencen@office.tut.ac.jp

ふりがな 氏名		性別	男 ・ 女
所属機関名			
住所	〒		
TEL		FAX	
E-mail			

※ ご記入いただきました住所等の個人情報は、豊橋技術科学大学が実施する催事情報をお知らせする目的以外には使用いたしません。